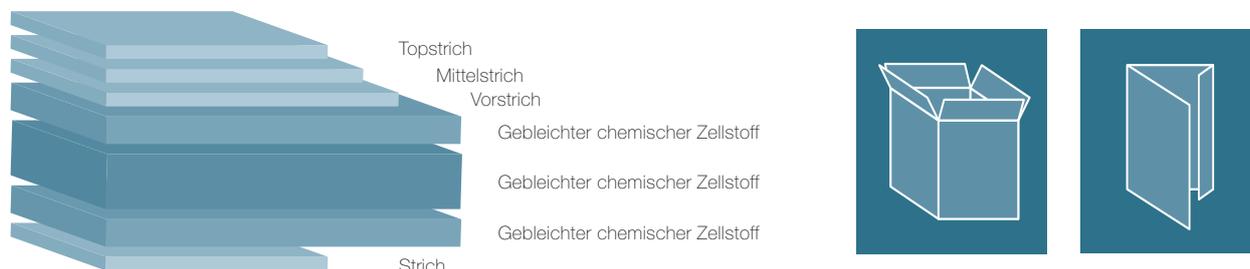


# Invercote G

## Vollgebleichter Zellstoffkarton, GZ



## Produktbeschreibung

Invercote G ist ein Karton für den Grafikbereich und hochwertige Verpackungen, wo sehr hohe Anforderungen an das optische Erscheinungsbild gestellt werden. Invercote G hat eine glatte Oberfläche, die den höchsten Ansprüchen an eine makellose Folienkaschierung und eine getreue Bildwiedergabe gerecht wird. Diese Oberfläche und die hervorragenden Struktur-, Design- und Prägeeigenschaften machen Invercote G zum idealen Verpackungskarton für Luxusgüter. Invercote G empfiehlt sich vor allem auch zum Verpacken geruchs- und geschmacksempfindlicher Produkte.

Die Druckseite ist dreifach gestrichen und die Rückseite ist einfach gestrichen. Beide Oberflächen sind matt. Die Flächengewichte 180 und 200 g/m<sup>2</sup> werden ohne Rückseitenstrich hergestellt, daher ergeben sich hier andere optische Eigenschaften. Dank seiner Zusammensetzung aus vollgebleichten Primärfasern weist Invercote G im Vergleich zu Kartonqualitäten, die Holzstoff oder Sekundärfasern enthalten, und im Vergleich zu einlagigem Karton aus gebleichten Primärfasern eine überragende Festigkeit und Zähigkeit auf. Durch diese Festigkeit bietet der Karton diverse Vorteile für das Design und die Verarbeitung von Schachteln, bei Verpackungsvorgängen und bei der Verwendung der Verpackung selbst.

Eine patentierte Strichrezeptur sorgt für eine hervorragende Lichtechtheit, was dem Endprodukt eine längere Haltbarkeit ermöglicht. Neben herkömmlichen Drucktechniken eignet sich Invercote G gut für die meisten heute auf dem Markt erhältlichen Digitalfarbkopierer und Digitaldruckmaschinen sowie für viele digitale Druckanwendungen. Invercote G ist in allen Flächengewichten im Bogenformat auch leinengeprägt erhältlich.

Invercote G in den Flächengewichten 260-380 g/m<sup>2</sup> besitzt ein Zertifikat für die biologische Abbaubarkeit und Kompostierbarkeit gemäß den Anforderungen der Richtlinie EN 13432:2000.

Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> )	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380
Dicke (µm)	205	235	260	300	330	360	395	435	465	505
Dicke (Pt)	8.1	9.3	10.2	11.8	13.0	14.2	15.6	17.1	18.3	19.9
Toleranzen: Flächengewicht ± 4% (ISO 536) Dicke ± 4% (ISO 534)										

Als weiteres Produkt steht Invercote Duo zur Auswahl, erhältlich in Flächengewichten 410–770 g/m<sup>2</sup>.

Zertifizierungen						
Produktbezogen	ECF	PEFC	FSC® Mix FSC-C110018	Kontakt mit Nahrungsmitteln	Sicherheit von Spielzeug	Archivierung
		2778 PEFC	TUEV-COC- 000232	EC 1935/2004, EC 2023/2006 <sup>1)</sup> , Amerikanische FDA, Deutsche BfR	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9	ISO 9706
Alle Fasern gemäß EU-Holzverordnung EC 995/2010 aus nachhaltigen und kontrollierten Quellen.						
Werksbezogen	ISO 14001	ISO 9001	FSC® C. o. C.	PEFC C. o. C.	OHSAS 18001	ISO 50001
EcoVadis Gold Standard						
<sup>1)</sup> GMP-Leitfaden, erweitert um CEPI GMP						

Weitere Informationen, Anwendungsbeispiele sowie Umwelterklärungen und andere Zertifikate finden Sie unter [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com).

Produkteigenschaften

Gewichtsunabhängige Eigenschaften							Verfahren/Anmerkungen <sup>1)</sup>
	Druckseite		Rückseite			Toleranzen	
		Toleranzen		Toleranzen			Toleranzen
Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> )	180-380	± 4%	180-200 <sup>2)</sup>	± 4%	220-380	± 4%	ISO 536
Farbe							
L* (%)	96.7	±0.8	96.4	-	96.5	-	ISO 5631-2
a*	2.3	±0.6	2.0	-	1.6	-	ISO 5631-2
b*	-7.9	±1.1	-5.0	-	-7.0	±1.1	ISO 5631-2
Weiße (%)	129	±5	110	-	122	-	ISO 11475
ISO Weißgrad (%)	94	±2	90	-	94	-	ISO 2470
Oberflächenglätte (µm)	0.9	≤ 1.4	-	-	5.0	≤ 7.0	ISO 8791-4
Kartonglanz 75° (%)	40	±10	-	-	-	-	ISO 8254-1
Oberflächenfestigkeit IGT (m/s)							
Blasenbildung	0.7	≥ 0.5	-	-	-	-	ISO 3783
Rupfen	1.3	≥ 0.8	-	-	-	-	ISO 3783
Cobb-Wert (g/m <sup>2</sup> 60 s)	30	≤ 40	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Spaltfestigkeit (J/m <sup>2</sup> )	160					≥ 120	TAPPI 569
Feuchtigkeitsgehalt (%)	6.0					±1.0	ISO 287
Robinson-Geschmackswerte	Unterhalb der Nachweisgrenze von 0.6					-	EN 1230, DIN 10955

<sup>1)</sup> Siehe Abschnitt *Technische Informationen*

<sup>2)</sup> Die Flächengewichte 180 und 200 g/m<sup>2</sup> werden ohne Rückseitenstrich hergestellt, daher andere optische Eigenschaften

Gewichtsbezogene Eigenschaften											Toleranzen	Verfahren/Anmerkungen <sup>1)</sup>
Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> )	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380	± 4%	ISO 536
Dicke (µm)	205	235	260	300	330	360	395	435	465	505	± 4%	ISO 534
Opazität	94.0	95.6	97.0	97.6	98.0	98.4	98.6	98.8	99.0	99.2	-	ISO 2471
Biegesteifigkeit <sup>3)</sup> L&W 5° (mNm)												
MD	5.5	8.2	11.9	16.2	20.8	29.9	38.5	50.8	61.8	77.9	-	ISO 5628
CD	2.5	3.7	5.4	7.5	9.7	12.5	16.0	21.0	25.0	31.0	-	ISO 5628
Biegewiderstand L&W 15° (mNm)												
MD	65	95	140	190	245	315	405	550	650	820	-15%	ISO 2493
CD	30	45	64	83	107	137	180	230	275	345	-15%	ISO 2493
Biegemoment Taber 15° (mNm)												
MD	3.1	4.6	6.8	9.2	11.8	15.2	19.6	26.5	31.4	39.6	-15%	ISO 2493
CD	1.4	2.2	3.1	4.0	5.2	6.6	8.7	11.1	13.3	16.7	-15%	ISO 2493
Zugfestigkeit (kN/m)												
MD	17.0	18.5	20.0	21.5	23.0	24.0	25.5	28.0	29.5	31.0	-	ISO 1924-2
CD	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.5	14.0	14.5	-	ISO 1924-2
Reißfestigkeit (mN)												
MD	2000	2300	2700	3100	3300	3700	4300	4700	5200	6400	-	ISO 1974
CD	2000	2350	2800	3300	3600	4000	4600	5100	5600	6400	-	ISO 1974

<sup>1)</sup> Siehe Abschnitt *Technische Informationen*

<sup>3)</sup> Die Steifigkeitswerte reduzieren sich bei Prägung um 30%

Erscheinungsdatum: 01.2019

Alle Eigenschaften werden in der Kartonfabrik Iggesund in einem Prüfklima von 23 °C/50 % rF (relative Luftfeuchtigkeit) gemessen. Aufgeführte Toleranzen und Höchst- bzw. Mindestwerte basieren auf einem Konfidenzniveau von 95 % innerhalb jedes Produktionslaufs.